Image not found or type



OPTONICA CORP LED INDUSTRIAL HIGH BAY 100W, 18000 LM, 180 LM/W, 6000K ALB RECE, IP65 - OPTONICA

Corpul LED industrial High Bay Optonica de 100W atinge 18000 lm, cu o eficienta remarcabila de 180 lm/W si clasa energetica A. Este destinat halelor, depozitelor, atelierelor si salilor de sport cu tavan inalt, unde lumina alb rece 6000K si protectia IP65 asigura vizibilitate excelenta si functionare sigura. Se poate monta cu suportul U 8193 si se poate asigura cu cablul de siguranta 8195; garantia este de 5 ani. Specificatii tehnice:

- Putere: 100W
- Consum de energie: 100 kWh/1000h
- Tensiune de alimentare: AC 100-240V
- Flux luminos: 18000 lm
- Eficienta luminoasa: 180 lm/W
- Temperatura de culoare: 6000K (alb rece)
- Indice de redare a culorilor (CRI): Ra ? 80
- Unghi de dispersie: 90°
- Grad de protectie: IP65
- Dimabil: Nu
- Factor de putere: 0,9
- Clasa de protectie electrica: clasa I
- Cicluri pornire/oprire: 35.000
- Timp de aprindere: 0,1 s
- Temperatura de functionare: -20°C / +40°C
- Durata de viata: 35.000 ore
- Mentinere flux la final de viata: 70%
- Material: aluminiu
- Dimensiuni produs: O307 x 156 mm
- Clasa energetica: A
- Garantie: 5 ani

- Cod produs Optonica: HB100-A9
- Cod EAN: 3800156681903
Pret: 378,01 LEI (TVA inclus)

Detalii online: https://www.materialeelectrice.ro/corp-led-industrial-high-bay-100w-18000-lm-180-lm-w-6000k-alb-rece-ip65-optonica