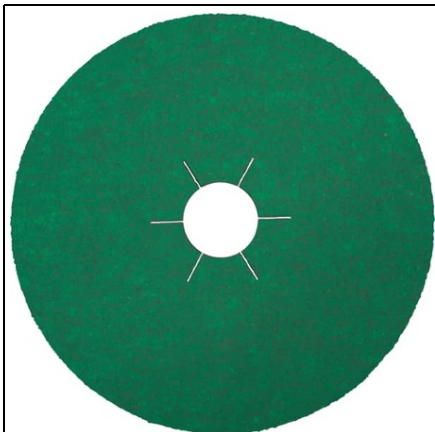


Furnizor: **Sc Trivolt Distribution SRL**  
Reg. com.: J23/3300/2016  
CIF: RO36421140  
Adresa: Strada Apusului nr 3 ( primul  
sens giratoriu Tehodor Pallady-  
Autostrada Soarelui), Catelu, Ilfov  
Banca: BRD  
IBAN: RO34BRDE441SV13182234410



**KRONENFLEX FIBRODISCURI PENTRU OTEL INOXIDABIL,  
ALUMINIU CS 570 - DIAMETRU 100MM, ALEZAJ 16MM**

Fibrodiscurile CS 570 - discuri abrazive pentru un grad mare de indepartare a materialului pe inox, oel, metale neferoase si aluminiu. Etfuirea metalelor reprezinta o provocare deosebita pentru produsul abraziv. Metalele apar in materialele celor mai rezistente si cu duritate ridicata. In special inoxul si oelurile inalt aliate, aliajele super-aliaje, reprezinta cele mai mari provocari. Fibrodiscurile CS 570 raspund la aceste provocari printr-o granula abrasiva dura si foarte rezistenta din zirconi corund cu o legare puternica de rasina sintetica pe un suport din fibre vulcanice. Pentru prelucrarea otelului si aluminului, fibrodiscul CS 570 prezinta proprietati speciale:

Etfuire la rece prin tehnologia multistrat

Inveli dens

Granula din zirconi corund Efect de auto-ascuire al granulei din zirconi corund Zirconiul corund folosit la fibrodiscurile CS 570 de la Klingspor este o granula dura, foarte rezistenta, fabricata sintetic cu o structura cristalina. Marginile ascuite ale produselor abrazive naturale din cuar, mirgel sau granat se uzeaza prin etfuire dupa un anumit timp, devenind rotunde, iar efectul de etfuire scade. Zirconiul corund fabricat sintetic reactioneaza altfel. Din structura cristalina se rup bucati individuale, lasand in urma margini noi, ascuite. In acest fel este produs un aspect uniform al etfuirii la o indepartare continua a materialului si o durata de viaa ridicata. Evitarea supraincalzirii Fibrodiscurile pot fi utilizate la temperaturi ridicate. Datorita unei etfui la rece (tehnologia multistrat), lucrul nu poate duce atat de repede la supraincalzirea si decolorarea metalului pe piesa de prelucrat, chiar si la o presiune de apasare mare si la turatii ridicate. Din motive de siguranta, viteza maxima de lucru a unui fibrodisc pe un suport de fixare trebuie sa fie de max. 80 metri pe secunda. Urmatoarele valori admise servesc la evitarea depasirii acestei viteze:

La discuri cu diametrul de 115 mm: 13.300 rotatii pe minut

La discuri cu diametrul de 125 mm: 12.200 rotatii pe minut

La discuri cu diametrul de 180 mm: 8.500 rotatii pe minut Pentru utilizarea fibrodiscurilor CS 570 La fibrodiscurile CS 570 sunt disponibile suporturi de fixare potrivite, ST 358 A cu nervuri dure si ST 358 neted cu duritate medie. Suportul de fixare se alege in functie de scopul utilizarii. Suportul de fixare cu duritate medie este adecvat pentru un aspect uniform al etfuirii, deoarece se adapteaza la conturul piesei de prelucrat. Pentru lucrari de etfuire mai fine, etfuirea suprafezelor sau etfuirea conturilor, acest suport de fixare este ideal. Pentru lucrari de etfuire grosiere cu grad mare de indepartare a materialului se utilizeaza suportul de fixare dur. El este adecvat in special pentru lucrari de debavurare si etfuirea agresiva.

Diametru: 100 mm

Alezaj: 16 mm

Granulatie: 80

Vmax: 80 m/s

Turatia admisa: 15.300

Tip abraziv pe suport: CS 570

Forma alezaj: Gaura rotunda

Pret: 0,00 lei (TVA inclus)

Detalii online: <https://www.materialeelectrice.ro/fibrodiscuri-pentru-otel-inoxidabil-aluminiu-cs-570-diametru-100mm-alezaj-16mm-163021>