

Furnizor: **Sc Trivolt Distribution SRL**
Reg. com.: J23/3300/2016
CIF: RO36421140
Adresa: Strada Apusului nr 3 (primul
sens giratoriu Tehodor Pallady-
Autostrada Soarelui), Catelu, Ilfov
Banca: BRD
IBAN: RO34BRDE441SV13182234410



KRONENFLEX FIBRODISCURI PENTRU OTEL INOXIDABIL, ALUMINIU CS 570 - DIAMETRU 180MM, ALEZAJ 22MM

Fibrodiscurile CS 570 – discuri abrazive pentru un grad mare de indepartare a materialului pe inox, oțel, metale neferoase și aluminiu și lefuirea metalelor reprezinta o provocare deosebita pentru produsul abraziv. Metalele aparțin materialelor celor mai rezistente și cu duritate ridicata. În special inoxul și oțelurile înalt aliate, așa cum sunt super-aliaje, reprezinta cele mai mari provocari. Fibrodiscurile CS 570 răspund la aceste provocări printr-o granulație abraziva dura și foarte rezistentă din zirconiu corund cu o legare puternică de rață înă sintetică pe un suport din fibre vulcanice. Pentru prelucrarea inoxului și aluminiului, fibrodiscul CS 570 prezintă proprietăți speciale:

Eșefuirea la rece prin tehnologia multistrat

Inveliș dens

Granulație din zirconiu corund Efect de auto-ascuțire al granulei din zirconiu corund. Zirconiul corund folosit la fibrodiscurile CS 570 de la Klingspor este o granula dură, foarte rezistentă, fabricată sintetic cu o structură cristalină. Marginile ascuțite ale produselor abrazive naturale din cuarț, și mîrgel sau granat se uzează prin eșefuire după un anumit timp, devenind rotunde, iar efectul de eșefuire scade. Zirconiul corund fabricat sintetic reziste la atacul acizilor. Din structura cristalina se rup bucăți individuale, lăsând în urma marginii noi, ascuțite. În acest fel este produs un aspect uniform al eșefuirii la o indepartare continuă a materialului și o durată de viață ridicată.

Evitarea supraîncalzirii Fibrodiscurile pot fi utilizate la temperaturi ridicate. Datorită unei eșefuri la rece (tehnologia multistrat), lucru nu poate duce atât de repede la supraîncalzirea și decolorarea metalului pe piesa de prelucrat, chiar și la o presiune de apasare mare și la turările ridicate. Din motive de siguranță, viteza maximă de lucru a unui fibrodisc pe un suport de fixare trebuie să fie de max. 80 metri pe secundă.

Urmatoarele valori admise servesc la evitarea depășirii acestei viteze:

La discuri cu diametrul de 115 mm: 13.300 rotații pe minut

La discuri cu diametrul de 125 mm: 12.200 rotații pe minut

La discuri cu diametrul de 180 mm: 8.500 rotații pe minut Pentru utilizarea fibrodiscurilor CS 570 La fibrodiscurile CS 570 sunt disponibile suporturi de fixare potrivite, ST 358 A cu nervuri dur și ST 358 neted cu duritate medie. Suportul de fixare se alege în funcție de scopul utilizării. Suportul de fixare cu duritate medie este adecvat pentru un aspect uniform al eșefuirii, deoarece se adaptează la conturul piesei de prelucrat. Pentru lucrări de eșefuire mai fine, eșefuirea suprafetelor sau eșefuirea contururilor, acest suport de fixare este ideal. Pentru lucrări de eșefuire grosieră cu grad mare de indepartare a materialului se utilizează suportul de fixare dur. El este adecvat în special pentru lucrări de debavurare și eșefuirea agresivă.

Diametru: 180 mm

Alezaj: 22 mm

Granulatie: 120

Vmax: 80 m/s

Turatia admisa: 8.500

Tip abraziv pe suport: CS 570

Forma alezaj: Gaura în stea

Pret: 0,00 lei (TVA inclus)

Detalii online: <https://www.materialelectrice.ro/fibrodiscuri-pentru-otel-inoxidabil-aluminiu-cs-570-diametru-180mm-alezaj-22mm-163017>