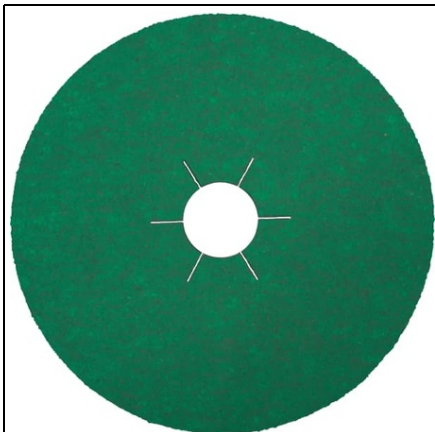


Furnizor: **Sc Trivolt Distribution SRL**
Reg. com.: J23/3300/2016
CIF: RO36421140
Adresa: Strada Apusului nr 3 (primul
sens giratoriu Tehodor Pallady-
Autostrada Soarelui), Catelu, Ilfov
Banca: BRD
IBAN: RO34BRDE441SV13182234410



**KRONENFLEX FIBRODISCURI PENTRU OTEL INOXIDABIL,
ALUMINIU CS 570 - DIAMETRU 125MM, ALEZAJ 22MM**

Fibrodiscurile CS 570 - discuri abrazive pentru un grad mare de indepartare a materialului pe inox, oțel, metale neferoase și aluminiu. Înlăturarea metalelor reprezintă o provocare deosebită pentru produsul abraziv. Metalele apar în materialele celor mai rezistente și cu duritate ridicată. În special inoxidul și oțelurile înalt aliate, aliajele super-aliaje, reprezintă cele mai mari provocări. Fibrodiscurile CS 570 răspund la aceste provocări printr-o granulație abrazivă dură și foarte rezistentă din zirconiu corund cu o legare puternică de rășină sintetică pe un suport din fibre vulcanice. Pentru prelucrarea inoxidului și aluminului, fibrodiscul CS 570 prezintă proprietăți speciale:

Înlăturare la rece prin tehnologia multistrat

Înveliș dens

Granulație din zirconiu corund Efect de auto-ascuțire al granulei din zirconiu corund Zirconiu corund folosit la fibrodiscurile CS 570 de la Klingspor este o granula dură, foarte rezistentă, fabricată sintetic cu o structură cristalină. Marginile ascuțite ale produselor abrazive naturale din cuarț, mirgel sau granat se uzează prin înlăturare după un anumit timp, devenind rotunde, iar efectul de înlăturare scade. Zirconiu corund fabricat sintetic reacționează altfel. Din structura cristalină se rup bucăți individuale, lăsând în urmă margini noi, ascuțite. În acest fel este produs un aspect uniform al înlăturării la o îndepărtare continuă a materialului și o durată de viață ridicată. Evitarea supraîncălzirii Fibrodiscurile pot fi utilizate la temperaturi ridicate. Datorită unei înlăturări la rece (tehnologia multistrat), lucrul nu poate duce atât de repede la supraîncălzirea și decolorarea metalului pe piesa de prelucrat, chiar și la o presiune de apăsare mare și la turații ridicate. Din motive de siguranță, viteza maximă de lucru a unui fibrodisc pe un suport de fixare trebuie să fie de max. 80 metri pe secundă. Următoarele valori admise servesc la evitarea depășirii acestei viteze:

La discuri cu diametrul de 115 mm: 13.300 rotații pe minut

La discuri cu diametrul de 125 mm: 12.200 rotații pe minut

La discuri cu diametrul de 180 mm: 8.500 rotații pe minut Pentru utilizarea fibrodiscurilor CS 570 La fibrodiscurile CS 570 sunt disponibile suporturi de fixare potrivite, ST 358 A cu nervuri dure și ST 358 neted cu duritate medie. Suportul de fixare se alege în funcție de scopul utilizării. Suportul de fixare cu duritate medie este adecvat pentru un aspect uniform al înlăturării, deoarece se adaptează la conturul piesei de prelucrat. Pentru lucrări de înlăturare mai fine, înlăturarea suprafețelor sau înlăturarea conturilor, acest suport de fixare este ideal. Pentru lucrări de înlăturare grosieră cu grad mare de îndepărtare a materialului se utilizează suportul de fixare dur. El este adecvat în special pentru lucrări de debavurare și înlăturarea agresivă.

Diametru: 125 mm

Alezaj: 22 mm

Granulație: 60

Vmax: 80 m/s

Turația admisă: 12.200

Tip abraziv pe suport: CS 570

Forma alezaj: Gaura în stea

Pret: 0,00 lei (TVA inclus)

Detalii online: <https://www.materialelectrice.ro/fibrodiscuri-pentru-otel-inoxidabil-aluminiu-cs-570-diametru-125mm-alezaj-22mm-163010>